



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 11.05.2023

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 11.05.2023	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211971 vom / dated 21.11.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels P195GH (1.0348), P235GH (1.0345) P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 10CrMo5-5 (1.7338), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), 14MoV6-3 (1.7715), 11CrMo9-10 (1.7383), 25CrMo4 (1.7218)	EN DIN	10216-2 17175	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD2000 TRD	W4/W12 102	b1 = N, NT bzw. QT / N, NT respectively QT
02	Austenitische Stähle / Stainless steels 1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4335, 1.4404, 1.4401, 1.4571, 1.4580, 1.4429, 1.4436, 1.4435, 1.4558 1.4948, 1.4941, 1.4961, 1.4981, 1.4912	EN DIN DIN SEW	10216-5 17458 17459 400	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	40	5	252			AD2000 TRD	W2/W10 102	
03	X10NiCrAlTi 32-20 (1.4876)	TÜVV	412	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252			AD2000 TRD	W2 102	
04	X10NiCrAlTi 32-20 H (1.4876)	TÜVV	434	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252			AD 2000	W2	
05	X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462)	TÜVV	418	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	20	5	252			AD 2000	W2	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 11.05.2023

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 11.05.2023	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211971 vom / dated 21.11.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
06	1.4410 1.4501	VdTÜV EN	508 10216-5	AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
07	1.4539	VdTÜV EN	421 10216-5	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
08	2.4068	VdTÜV	345	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
09	2.4360	VdTÜV	263	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
10	2.4856	VdTÜV	499	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
11	2.4858	VdTÜV	432/2	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252			AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 11.05.2023

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 11.05.2023	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211971 vom / dated 21.11.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	Warmfeste Stähle / Heat resistant steels P195GH (1.0348), P235GH (1.0345) P265GH (1.0425), 20MnNb6 (1.0471) 16Mo3 (1.5415), 8MoB5-4 (1.5450) 14MoV6-3 (1.7715), 10CrMo5-5 (1.7338), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), 11CrMo9-10 (1.7383), 25CrMo4 (1.7218) 20CrMoV13-5-5 (1.7779), 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368) 7CrWVMoNb9-6 (1.8201) 7CrMoVTiB10-10 (1.7378) X11CrMo5 (1.7362), X11CrMo9-1 (1.7386) X10CrMoVNB9-1 (1.4903) X10CrWMoVNB9-2 (1.4901) X11CrMoWVNB9-1-1 (1.4905) X20CrMoV11-1 (1.4922)	EN DIN	10216-2 17175	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b1 = N, NT bzw. QT b1 = N, NT respectively QT
02	Austenitische Stähle / Stainless steels 1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4335, 1.4404, 1.4401, 1.4466, 1.4571, 1.4580, 1.4429, 1.4436, 1.4435, 1.4439, 1.4563, 1.4539, 1.4547, 1.4529, 1.4558 1.4948, 1.4940, 1.4912, 1.4941, 1.4918, 1.4958, 1.4959, 1.4910, 1.4961, 1.4988, 1.4981, 1.4982	EN DIN DIN SEW	10216-5 17458 17459 400	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 11.05.2023

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 0 11.05.2023	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211971 vom / dated 21.11.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
03*)	X10NiCrAlTi 32-20 (1.4876)	TÜVV ASTM ASTM	412 B407 B163	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b2=acc. to technical rule Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
04*)	X10NiCrAlTi 32-20 H (1.4876)	TÜVV ASTM ASTM	434 B407 B163	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252					
05*)	X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462) UNS S 31803 UNS S 32205	TÜVV ASTM ASTM	418 A789 A790	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252					
06*)	Austenitische Stähle/ Stainless steels	ASTM ASTM	A 213 A 312	b2	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252					
07*)	UNS S 32750 UNS S 32760	ASTM	A 790	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252					
08*)	X12CrNiTi18-9 (1.4878)	SEW	470	AT	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
09*)	N08020	ASTM ASTM	A312 A213	AT	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
10*)	2.4858 N08825	DIN ASTM	17744 B423	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
11*)	2.4816 N06600	DIN ASTM	17742 B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 11.05.2023

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country:	Datum:/ Date: rev. 0	Blatt-Nr./: Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1	AT	11.05.2023	5 v. / of 5	
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 725211971 vom / dated 21.11.2022
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1= 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
12*)	2.4856 N06625	DIN ASTM	17744 B444	AT/A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
13*)	N06690	ASTM	B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
14*)	2.4360 N04400	DIN ASTM	17743 B163	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
15*)	2.4068 N02200 N02201	DIN ASTM	17740 B161	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					
16*)	2.4851 N06601	DIN ASTM	17742 B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252					

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10