



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 16.12.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 1 19.01.2026	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725260179-25 vom / dated 28.11.2025
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195GH (1.0348), P235GH (1.0345) P265GH (1.0425), 16Mo3 (1.5415), 10CrMo5-5 (1.7338), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), 14MoV6-3 (1.7715), 11CrMo9-10 (1.7383), 25CrMo4 (1.7218)	EN DIN	10216-2 17175	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD2000 TRD	W4/W12 102	b1 = N, NT bzw. QT / N, NT respectively QT
02	X2CrNi18-9 (1.4307), X2CrNi19-11 (1.4306), X2CrNiN18-10 (1.4311), X5CrNi18-10 (1.4301), X6CrNiTi18-10 (1.4541), X6CrNiNb18-10 (1.4550), X1CrNi25-21 (1.4335), X2CrNiMo17-12-2 (1.4404), X5CrNiMo17-12-2 (1.4401), X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571), X6CrNiMoNb17-12-2 (1.4580), X2CrNiMoN17-13-3 (1.4429), X3CrNiMo17-13-3 (1.4436), X2CrNiMo18-14-3 (1.4435), X2NiCrAlTi32-20 (1.4558), X6CrNi18-10 (1.4948), X7CrNiNb18-10 (1.4912), X6CrNiTiB18-10 (1.4941), X8CrNiNb16-13 (1.4961), X8CrNiMoNb16-16 (1.4981)	EN DIN DIN SEW	10216-5 17458 17459 400	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	40	5	252	-	-	AD2000 TRD	W2/W10 102	

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 16.12.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 1 19.01.2026	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725260179-25 vom / dated 28.11.2025
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
03	X10NiCrAlTi 32-20 (1.4876)	TÜVV	412	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-	AD2000 TRD	W2 102	
04	X10NiCrAlTi 32-20 H (1.4876)	TÜVV	434	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-	AD 2000	W2	
05	X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462)	TÜVV	418	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	20	5	252	-	-	AD 2000	W2	
06	Sandvik SAF 2507 (1.4410)	TÜVV	508	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
07	X1NiCrMoCu25-20-5 (1.4539)	TÜVV	421	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
08	LC-Ni 99 (2.4068)	TÜVV	345	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
09	NiCu30Fe (2.4360)	TÜVV	263	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
10	NiCr22Mo9Nb (2.4856)	TÜVV	499	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
11	NiCr 21 Mo (2.4858)	TÜVV	432/2	A	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise
12	X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501)	EN	10216-5	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-	AD 2000	W2	Nur mit Einzelgutachten / Only with individual expertise

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeln wärmungeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 16.12.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 1 19.01.2026	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725260179-25 vom / dated 28.11.2025
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	P195GH (1.0348), P235GH (1.0345), P265GH (1.0425), 20MnNb6 (1.0471), 16Mo3 (1.5415), 8MoB5-4 (1.5450), 14MoV6-3 (1.7715), 10CrMo5-5 (1.7338), 13CrMo4-5 (1.7335), 10CrMo9-10 (1.7380), 11CrMo9-10 (1.7383), 25CrMo4 (1.7218), 20CrMoV13-5-5 (1.7779), 15NiCuMoNb5-6-4 (1.6368), 7CrWVMoNb9-6 (1.8201), 7CrMoVTiB10-10 (1.7378), X11CrMo5 (1.7362), X11CrMo9-1 (1.7386), X10CrMoVNb9-1 (1.4903), X10CrWVMoVNb9-2 (1.4901), X11CrMoWVNb9-1-1 (1.4905), X20CrMoV11-1 (1.4922)	EN DIN*)	10216-2 17175	b1	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. b1 = N, NT bzw. QT / b1 = N, NT respectively QT Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 16.12.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 1 19.01.2026	Blatt-Nr./: Page No.: 4 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725260179-25 vom / dated 28.11.2025
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
02	1.4307, 1.4306, 1.4311, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4335, 1.4404, 1.4401, 1.4466, 1.4571, 1.4580, 1.4429, 1.4436, 1.4435, 1.4439, 1.4563, 1.4539, 1.4547, 1.4529, 1.4558, 1.4948, 1.4940, 1.4912, 1.4941, 1.4918, 1.4958, 1.4959, 1.4910, 1.4961, 1.4988, 1.4981, 1.4982	EN DIN*) DIN*) SEW*)	10216-5 17458 17459 400	AT AT AT AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			<p>*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.</p> <p>b2=gemäß technischer Vorschrift / acc. to technical rule</p> <p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p>
03*)	X10NiCrAlTi 32-20 (1.4876)	TÜVV ASTM ASTM	412 B407 B163	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-			
04*)	X10NiCrAlTi 32-20 H (1.4876)	TÜVV ASTM ASTM	434 B407 B163	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-			
05*)	X2CrNiMoN 22-5-3 (1.4462) UNS S31803 UNS S32205	TÜVV ASTM ASTM	418 A789 A790	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-			
06*)	Austenitische Stähle/ Stainless steels	ASTM ASTM	A213 A312	b2	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
07*)	UNS S32750 UNS S32760 UNS S32906	ASTM	A789 A790	AT	nahtloses Rohr / seamless tube	0,5	35	5	252	-	-			
08*)	X12CrNiTi18-9 (1.4878)	SEW	470	AT	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 245/2004MUC-03 von / dated 16.12.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Schoeller-Bleckmann Edelstahlrohr GmbH	Land:/ Country: AT	Datum:/ Date: rev. 1 19.01.2026	Blatt-Nr./ Page No.: 5 v. / of 5	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
	Straße/Street: Rohrstraße 1				
	Ort/City: AT-2630 Ternitz				

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-725260179-25 vom / dated 28.11.2025
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
09*)	N08020	ASTM ASTM	A312 A213	AT	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory. Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
10*)	2.4858 N08825	DIN ASTM	17744 B423	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
11*)	2.4816 N06600	DIN ASTM	17742 B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
12*)	2.4856 N06625	DIN ASTM	17744 B444	AT, A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
13*)	N06690	ASTM	B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
14*)	2.4360 N04400	DIN ASTM	17743 B163	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
15*)	2.4068 N02200 N02201	DIN ASTM	17740 B161	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			
16*)	2.4851 N06601	DIN ASTM	17742 B167	A	Nahtloses Rohr / Seamless tube	0,5	45	5	252	-	-			

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10